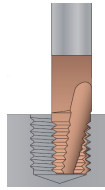
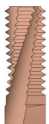
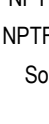
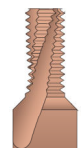
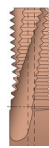
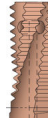
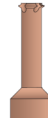

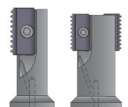


Menetmaró



CNC menetgyártás rugalmasan, biztonságosan.
Mikroszemcsés keményfém, TiAlCN bevonat. Minden fémhez 65 HRc-ig.

NB	XB	NF	NBK	NBT	NS	NM	SR
60°	55°	KS*	BH*	BH*	Micro1	Micro2	VL*
M2-M36 MF4-től	G 1/16-1" Rc 1/16-2 Pg 7-48 NPSF 1/16-1" NPT 1/16-2"1/2 NPTF 1/16-2"1/2 Sorjázóélel	M3-M12 * KÚP- SÜLLYESZTŐ	M5-M30 * BELSŐ HÜTÉS zsákfurathoz	M8-M16 G 1/16-3" * RADIÁLIS BELSŐ HÜTÉS átménő furathoz	M1 - M6 UNC/UNF No.0 – No.12 EGYPROFILÚ	M2 – M8 KÉTPROFILÚ	M16-M68, MF16-től UNC/UNF 5/8-4" G/Rc 3/8-2" NPT 3/8-2"1/2 Pg 9-48 * VÁLTÓLAPKÁS 1-5 élű
							

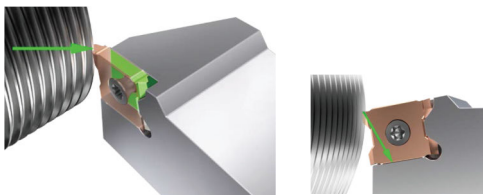
Menet-esztergakés



FourCut

A négyélű menetesztergáló lapka számos előnnyel rendelkezik:

- **Költséghatékony:** négy él három árért, mert a lapka ára azonos a háromélűével.
- **Erős és stabil forgácsolás:** A négyélű lapka függőleges elrendezésű, így a forgácsoló erő a lapka belseje felé irányul. Nem lép fel hajlító igénybevétel, nincs szükség alátétlapkára. Nincs gyenge pontja a szerszámtartónak.
- **Jobb hozzáférés a kisebb alkatrészekhez is.**
- **Optimális 7° hátszög minden oldalon.**



SER	SER	SIR	WR
FourCut	Külső	Furat	Micro
Négyélű lapka külső menethez	Háromélű lapka külső menethez	Háromélű lapka furat-menethez	Keményfém betétrúd kis átmérőjű furat-menethez
M/MF (0,5-3) UN (32-8) 60° és 55° profil P = 0,35-3 TPI = 72-8 G/Rp (28-11) NPT (27-11,5) Pg menet (20-16) Tr menet (1,5-3)	M/MF (0,5-6) UN (32-4) 60° és 55° profil (0,5-6 / TPI=48-4) BS/G/Rp (32-4) NPT/NPTF (27-8) Pg (20-16) Tr (1,5-7) MJ (1-2) UNJ (32-8) R/Rc (28-11) SG (2-4) Rd (10-4)	M/MF (0,5-6) UN (32-4) 60° és 55° profil (0,5-6 / TPI=48-4) BS/G/Rp (32-4) NPT/NPTF (27-8) Pg (20-16) Tr (1,5-7) MJ (1-2) UNJ (32-8) R/Rc (28-11) SG (2-4) Rd (10-4)	D 0,8 mm-től 60° profil P = 0,2-2,5 TPI = 80-10 55° profil P = 0,25-1,75 TPI = 80-18

(Zárójelben a menetemelkedés)

Gépi menetfúró



M/MF -6H egyenes hornyú

Metrikus és finommenet (ISO-DIN 13) normál 6H tűrés, egyenes horony átmenő furathoz.

T008	A202/302	ST2	A582/682	IT2	AT2	CT1	BT1
HSS (B)	HSSE (B)	HSSE TiN (B)	HSSEE (B)	HSSEE INOX (B)	HSSEE ALU (B)	HSSEE Öv (C)	HSSE Bronz (C)
Acél < 700 M3-M20 Fényes felület Forgácsterelő	Acél < 1000 (Korrózióálló) Öntöttvas, Kompozit A202 M3-M10 A302 M3-M48 Fekete felület forgácsterelő zöldessárga gyűrű ↓ TD M1-től (C bek.)	Acél < 1400 M3-M16 TiN bevonat forgácsterelő PIROS gyűrű	Acél < 1400 Korrózióálló acél A582 M2-M10 A682 M6-M24 Porkohászati gyorsacél Eloxált felület INOX geometria forgácsterelő ↓ A502/602 fényes felület	Acél < 1400 Korrózióálló !! M3-M16 Porkohászati gyorsacél TiCN bevonat INOX geometria forgácsterelő KÉK gyűrű	Alumínium ötvözet M3-M16 Porkohászati gyorsacél TiN bevonat Ritkított profil forgácsterelő ZÖLD gyűrű ↓ A508/608 bevonat nélkül	Öntöttvas M3-M16 Porkohászati gyorsacél TiCN bevonat C bekezdés FEHÉR gyűrű ↓ A241/541/641 nitridált felület bevonat nélkül	Bronzötvözetek M3-M16 Bevonat nélkül C bekezdés SÁRGA gyűrű



M/MF -6H csavart hornyú

Metrikus és finommenet (ISO-DIN 13) normál 6H tűrés, csavart horony zsákfurathoz.

T010	A205/305	ST5	A585/685	IT5	AT5
HSS (35°)	HSSE (35°)	HSSE TiN (35°)	HSSEE (35°)	HSSEE INOX (35°)	HSSEE ALU (35°)
Acél < 700 M3-M20 Fényes felület	Acél < 1000 (Korrózióálló) Öntöttvas, Kompozit A205 M3-M10 A305 M3-M48 Fekete felület zöldessárga gyűrű	Acél < 1400 M3-M16 TiN bevonat PIROS gyűrű	Acél < 1400 Korrózióálló acél A585 M2-M10 A685 M6-M24 Porkohászati gyorsacél Eloxált felület INOX geometria ↓ A505/605 fényes felület	Acél < 1400 Korrózióálló !! M3-M16 Porkohászati gyorsacél TiCN bevonat INOX geometria KÉK gyűrű	Alumínium ötvözet M3-M16 Porkohászati gyorsacél TiN bevonat Széles horony ZÖLD gyűrű ↓ A506/606 45° horony bevonat nélkül



M/MF - Felméretes

HSSE gyorsacél: Acél < 1000, (Korrózióálló acél), Öntöttvas

MATDM	MAICM	MAFCEM	MAERM	
HSSE (C)	HSSE (B)	HSSE (15°)	HSSE (35°)	<p>d2 = elméleti középpátmérő t = középpátmérő túrés</p>
Egyenes horony (C bekezdés)	Egyenes horony forgácsterelővel átmenő furathoz	15° csavart horony	35° csavart horony zsákfurathoz	
6G 6H+0,05 6H+0,1 6H+0,2 4H (szűk túrés)	6G 7G 6H+0,05 6H+0,1 6H+0,2 4H (szűk túrés)	6G 7G 6H+0,05 6H+0,1 6H+0,2 4H (szűk túrés)	6G 7G 6H+0,05 6H+0,1 6H+0,2 4H (szűk túrés)	

M/MF - Balmenet

HSSE gyorsacél: Acél < 1000, (Korrózióálló), Öntöttvas

MATDLM	MAICLM	MAFCELM	MAERLM
HSSE (C)	HSSE (B)	HSSE (15°)	HSSE (35°)
Egyenes horony (C bekezdés)	Egyenes horony forgácsterelővel átmenő furathoz	15° csavart horony	35° csavart horony zsákfurathoz

M/MF - Hosszú

HSSE gyorsacél: Acél < 1000, (Korrózióálló), Öntöttvas

A401	SLICM	SLERM
HSSE (A)	HSSE (B)	HSSE (35°)
Anyamenetfúró M3-M24 L280-L520	Egyenes horony forgácsterelővel átmenő furathoz	35° csavart horony zsákfurathoz



G csőmenet

Whitworth csőmenet BSP/G (EN ISO 228) - 55°profil

A301	A302	A305	CT1	BT1	MATDLG
HSSE (C)	HSSE (B)	HSSE (35°)	HSSEE Öv (C)	HSSE Bronz (C)	HSSE (C) LH
Acél < 1000 Öntöttvas G 1/8-1"1/4 Egyenes horony. Fényes felület	Acél < 1000 Öntöttvas G 1/8-1"1/4 Egyenes horony forgácsterelővel, fényes felület	Acél < 1000 Öntöttvas G 1/8-1"1/4 Csavart horony. Fényes felület	Öntöttvas G 1/8-1" Porkohászati gyorsacél TiCN bevonat C bekezdés FEHÉR gyűrű	Bronzötvözetek G 1/8-1" Bevonat nélkül C bekezdés SÁRGA gyűrű	BALMENET Acél < 1000 G 1/8-1"1/4 Egyenes horony. Fényes felület

Gépi menetfúró (folytatás)



UNC/UNF egyenes hornyú

Amerikai menet (ASME B1.1) 60° profil, normál 2B tűrés, egyenes horony átmenő furathoz.

A202/302	ST2	IT2	AT2	CT1	BT1	MATD	MATDL
HSSE (B)	HSSE TiN (B)	HSSEE INOX (B)	HSSEE ALU (B)	HSSEE Öv (C)	HSSE Bronz (C)	HSSE (C)	HSSE (C) LH
Acél < 1000 (Korrózióálló) Öntöttvas	Acél < 1400 1/4-1"	Acél < 1400 Korrózióálló !! 1/4-1"	Alumínium ötvözet 1/4-1"	Öntöttvas 1/4-1"	Bronzötvözetek 1/4-1"	Acél < 1000 (Korrózióálló) Öntöttvas	BALMENET Acél < 1000 (Korrózióálló) Öntöttvas
A202 Nr.4-3/8 A302 1/4-1" Fényes felület	TiN bevonat PIROS gyűrű	Porkohászati gyorsacél TiCN bevonat INOX geometria KÉK gyűrű	Porkohászati gyorsacél TiN bevonat Ritkított profil ZÖLD gyűrű	Porkohászati gyorsacél TiCN bevonat C bekezdés FEHÉR gyűrű	Bevonat nélkül C bekezdés SÁRGA gyűrű	MATDNC UNC Nr.2-2" MATDNF UNF Nr.2-2"	MATDLNC UNC Nr.2-2" MATDLNF UNF Nr.2-2"



UNC/UNF csavart hornyú

Amerikai menet (ASME B1.1) 60° profil, normál 2B tűrés, csavart horony zsákfurathoz.

A205/305	ST5	IT5	AT5	MAFCE	MAFCEL
HSSE (35°)	HSSE TiN (35°)	HSSEE INOX (35°)	HSSEE ALU (35°)	HSSE (15°)	HSSE (15°) LH
Acél < 1000 A202 Nr.4-3/8 A302 1/4-1" Fényes felület	Acél < 1400 1/4-1"	Acél < 1400 Korrózióálló acél !! 1/4-1"	Alumínium ötvözet 1/4-1"	Acél < 1000	BALMENET Acél < 1000
	TiN bevonat PIROS gyűrű	TiCN bevonat INOX geometria KÉK gyűrű	TiN bevonat Széles horony ZÖLD gyűrű	MAFCENC UNC Nr.2-2" MAFCENF UNF Nr.2-2"	MAFCENC UNC MAFCENF UNF

UNEF menet

(ASME B1.1)

MATDNEF	MAFCENEF
HSSE (C)	HSSE (15°)
Acél < 1000 (Korrózióálló) Öntöttvas Nr.12-1"	Acél < 1000 (Korrózióálló) Öntöttvas Nr.12-1"

8UN menet

(ASME B1.1)

MATDUN	MAFCEUN	MAERUN
HSSE (C)	HSSE (15°)	HSSE (35°)
Acél < 1000 (Korrózióálló) Öntöttvas 1"1/8-3"	Acél < 1000 (Korrózióálló) Öntöttvas 1"1/8-3"	Acél < 1000 (Korrózióálló) Öntöttvas 1"1/8-3"

W menet

Whitworth menet BSW (BS 84)

Pg menet

Páncélcsőmenet
Pg (DIN 40430)

Rp menet

Hengeres csőmenet
(EN 10226-1)

<p><u>A202/302</u> HSSE (B) Acél < 1000 <u>A202</u> 1/8-3/8 <u>A302</u> 1/4-1" Egyenes horony forgácsterelővel</p>	<p><u>A205/305</u> HSSE (35°) Acél < 1000 <u>A202</u> 1/8-3/8 <u>A302</u> 1/4-1" Csavart horony</p>	<p><u>MATDLW</u> HSSE (C) LH BALMENET Acél < 1000 Egyenes horony.</p>	<p><u>A301</u> HSSE (C) Acél < 1000 Öntöttvas Pg7-Pg29 Egyenes horony.</p>	<p><u>MATDRP</u> HSSE (C) Acél < 1000 Öntöttvas Rp 1/8-2" Egyenes horony.</p>
--	---	---	--	---

NPT menet

1:16 kúpos menet NPT (ANSI B1.20.1), NPTF (ANSI B1.20.3)

Rc menet

1:16 kúpos menet Rc (BSPT)
(BS21, EN 10226-2)

<p><u>A310</u> HSS (rövid) 1:16 KÚPOS MENET Acél < 1000 Öntöttvas NPT 1/16-1" RÖVID SZÁR</p>	<p><u>A301</u> HSS 1:16 KÚPOS MENET Acél < 1000 Öntöttvas NPT 1/16-1"</p>	<p><u>MATDNPT</u> HSSE 1:16 KÚPOS MENET Acél < 1300 Korrózióálló acél NPT 1/16-2"1/2</p>	<p><u>MATDNPTF</u> HSSE NPTF 1:16 KÚPOS NPTF MENET Acél < 1300 Korrózióálló acél</p>	<p><u>MATDLNPT</u> HSSE LH 1:16 KÚPOS BALMENET Acél < 1300 Korrózióálló acél</p>	<p><u>A310</u> HSS (rövid) 1:16 KÚPOS MENET Acél < 1000 Öntöttvas Rc 1/16-1" RÖVID SZÁR</p>	<p><u>A301</u> HSS 1:16 KÚPOS MENET Acél < 1000 Öntöttvas Rc 1/16-1"</p>	<p><u>MATDGC</u> HSSE 1:16 KÚPOS MENET Acél < 1300 Korrózióálló acél Rc 1/16-1"1/2</p>
--	---	--	--	--	---	--	--

Tr menet

Trapézmenet Tr, 7H túsús (DIN 103)

<p><u>TTDTR</u> HSSE (C) Egyenes horony Öntöttvas Tr10x2-Tr36x6</p>	<p><u>TESPTR</u> HSSE (10°) Ferde horony Acél < 1000 Tr10x2-Tr36x6</p>	<p><u>TTDLTR</u> HSSE (C) LH BALMENET Egyenes horony Öntöttvas Tr10x2-Tr36x6</p>	<p><u>TESPLTR</u> HSSE (10°) LH BALMENET Ferde horony Acél < 1000 Tr10x2-Tr36x6</p>
--	--	---	---

Kérjen ajánlatot az alábbi menetekhez:

405	MJ
6125	NGT
ACME	NJC
BA	NJEF
BSC	NJF
EG-M	NPSF
EG-MF	NPSI
EG-NC	NPSM
EG-NF	PL
ETR	VG
M10C	W12C
MC	WF
MCS	

Menetformázó



M/MF

Metrikus és finommenet (ISO-DIN 13) 6HX normál tűrés és 6GX felméretes.

MAFORM	ST5	IT9	AT9	MAFORM	MAFORLM
HSSE	HSSEE TiN	HSSEE INOX	HSSEE ALU	HSSE 6GX	HSSE LH
Legalább 10% fajlagos nyúlású acél és Alumínium ötvözet M2-M20 6HX normál tűrés (bevonat és kenőhorony nélkül)	Legalább 10% fajlagos nyúlású acélhoz M3-M16 6HX normál tűrés Porkohászati gyorsacél Kenőhorony TiN bevonat PIROS gyűrű	Korrózióálló és erősen ötvözött acél 10% fajlagos nyúlás felett M3-M16 6HX normál tűrés Porkohászati gyorsacél Kenőhorony TiCN bevonat KÉK gyűrű	Alumínium ötvözet M3-M16 6HX normál tűrés Porkohászati gyorsacél TiN bevonat (kenőhorony nélkül)	FELMÉRETES Legalább 10% fajlagos nyúlású acél és Alumínium ötvözet (bevonat és kenőhorony nélkül)	BALMENET Legalább 10% fajlagos nyúlású acél és Alumínium ötvözet (bevonat és kenőhorony nélkül)

G menet

Whitworth csőmenet BSP/G (EN ISO 228)
55°profil 228X normál tűrés és felméretes

MAFORG	MAFORG-Y
HSSE	HSSE TiN
Legalább 10% fajlagos nyúlású acél és Alumínium ötvözet G menet 228X normál tűrés +0,1 mm felméretes (bevonat és kenőhorony nélkül)	Legalább 10% fajlagos nyúlású acél és Alumínium ötvözet G menet 228X normál tűrés TiN bevonat kenőhorony nélkül

UNC/UNF

Amerikai menet (ASME B1.1)
60° profil 2BX normál tűrés.

MAFORNC	MAFORNC-Y
HSSE	HSSE TiN
Legalább 10% fajlagos nyúlású acél és Alumínium ötvözet MAFORNC UNC MAFORNF UNF 2BX normál tűrés (bevonat és kenőhorony nélkül)	Legalább 10% fajlagos nyúlású acél és Alumínium ötvözet MAFORNC UNC MAFORNF UNF 2BX normál tűrés TiN bevonat kenőhorony nélkül

Kézi menetfúró



M/MF

Metrikus menet 6H tűrés

<u>T005</u>	<u>A101</u>	<u>A102</u>	<u>SH2</u>	<u>A103</u>	<u>T029</u>	<u>T030</u>	<u>A108</u>
HSS Standard	HSS Classic	HSS Classic	HSSE Cobalt	HSSEE INOX	Hexa- kombi	Hexa	HSS LH
Acél < 500 M3-M30 3 részes, alkalmi használatra	Acél < 900 M2-M42 3 részes	Acél < 900 M5x0,5 -M33x2 FINOMMENET 2 részes	Acél < 1200 Korrózióálló M1-M20 3 részes, vezetőcsapos	Acél < 1400 Korrózióálló !! M3-M16 Porkohászati gyorsacél, 3 részes, vezetőcsapos	Acél < 900 Ø2,5-8,5 M3-M10 Fúró-csavarozó gépbe fogható HSS előfúró és menetfúró	Acél < 900 M3-M10 Fúró-csavarozó gépbe fogható HSS menetfúró	Acél < 900 M4-M16 BALMENET HSS 3 részes

G	UNC	UNF	W	BSF	NPT	Rc
<u>A102</u> HSS	<u>A101</u> HSS	<u>A102</u> HSS	<u>A101</u> HSS	<u>A102</u> HSS	<u>A310</u> HSS	<u>A310</u> HSS
Acél < 900 G1/8-1.1/2 2 részes	Acél < 900 UNC Nr.2-1" 3 részes	Acél < 900 UNF Nr.3-1" 2 részes	Acél < 900 W 1/8-1" 3 részes	Acél < 900 BSF 1/4-1" 2 részes	Acél < 900 NPT 1/16-1" 1 részes	Acél < 900 Rc 1/16-1" 1 részes

Menetmetsző



M	MF	G	UNC	UNF	W	Pg	NPT	Rc
<u>T041</u> HSS	<u>T044</u> HSS	<u>T049</u> HSS	<u>T047</u> HSS	<u>T048</u> HSS	<u>T050</u> HSS	<u>FNPG</u> HSS	<u>FNNPT</u> HSS	<u>FNGC</u> HSS
Acél < 900 M2-M42 ↓ Állítható T001-002 CrV T003-006 HSS	Acél < 900 M8x1- M30x1,5 Finommenet	Acél < 900 G1/8-1.1/2	Acél < 900 UNC Nr.5-3/4	Acél < 900 UNF Nr.5-3/4	Acél < 900 W 1/8-1"	Acél < 900 Pg7-Pg48	Acél < 900 NPT 1/16-2"	Acél < 900 Rc 1/16-2"