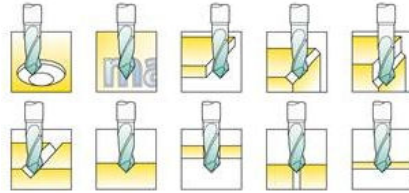


V-profil maró







Multi-V 90°











Keményfém

D=d

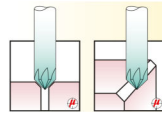
Hosszú

M8090	M8090H	M8089	M8089H	M8089L	M8089LH
					
VHM	VHM HardX	VHM	VHM HardX	VHM	VHM HardX
Acél<1300 Öntöttvas Ø 0,5 → 12	Acél<67 HRc Korrózióálló acél GG öntvény Ø 0,5 → 12	Acél<1300 Öntöttvas Ø 0,5 → 20	Acél<67 HRc Korrózióálló acél GG öntvény Ø 0,5 → 20	Acél<1300 Öntöttvas Ø 2 → 16	Acél<67 HRc Korrózióálló acél GG öntvény Ø 2 → 16





Multi-V 40°~120°

40°		60°		100°		120°	
M8040	M8040H	M8088	M8088H	M8095	M8095H	M8092	M8092H
							
VHM	VHM HardX	VHM	VHM HardX	VHM	VHM HardX	VHM	VHM HardX
Acél<1300 Öntöttvas Ø 0,5 → 12	Acél<67 HRc Korrózióálló acél GG öntvény Ø 0,5 → 12	Acél<1300 Öntöttvas Ø 0,5 → 20	Acél<67 HRc Korrózióálló acél GG öntvény Ø 0,5 → 20	Acél<1300 Öntöttvas Ø 2 → 16	Acél<67 HRc Korrózióálló acél GG öntvény Ø 2 → 16	Acél<1300 Öntöttvas Ø 1 → 20	Acél<67 HRc Korrózióálló acél GG öntvény Ø 1 → 20

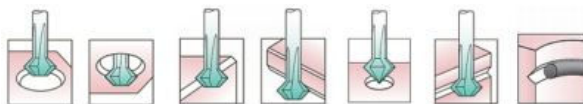
Többélű szögmaró



Kisméretű furatok süllyesztésére és peremek életetérésére.









60°		90°	
M8436	M8436H	M8439	M8439H
			
VHM	VHM HardX	VHM	VHM HardX
Acél<1300 Öntöttvas Ø 0,5 → 20	Acél<67 HRc Ø 0,5 → 20	Acél<1300 Öntöttvas Ø 0,5 → 20	Acél<67 HRc Ø 0,5 → 20

Bi-Face kétoldalas szögmaró



Kétoldalas szimmetrikus 90° kúpszögű keményfém szögmaró hosszú szárral.







CNC gépre ajánlott szerszám 45° élletöréshez, sorjázáshoz elől és hátul, vagy 90° V-horony marásához nehezen hozzáférhető helyeken is. Furatban interpolálással.

90° 3-élű		90° 4-élű	
M8480	M8480H	M8490	M8490H
			
VHM	VHM HardX	VHM	VHM HardX
Acél<1300 Öntöttvas Ø 0,2 → 3	Acél<67 HRc Korrózióálló acél. GG öntvény Ø 0,2 → 3	Acél<1300 Öntöttvas Ø 2,8 → 16	Acél<67 HRc Korrózióálló acél. GG öntvény Ø 2,8 → 16
90° hosszú nyak		60°	
M8490L	M8490LH	M8460	M8460H
			
VHM	VHM HardX	VHM	VHM HardX
Acél<1300 Öntöttvas Ø 3 → 12	Acél<67 HRc Korrózióálló acél. GG öntvény Ø 3 → 12	Acél<1300 Öntöttvas Ø 2 → 12	Acél<67 HRc Korrózióálló acél. GG öntvény Ø 2 → 12

Gravírozó maró



Egyélű keményfém szerszám

40°		60°		90°	
M8540	M8540H	M8560	M8560H	M8590	M8590H
					
VHM	VHM HardX	VHM	VHM HardX	VHM	VHM HardX
Acél<1300 Öntöttvas Ø 0,05 → 0,2	Acél<67 HRc Korrózióálló acél. Ø 0,05 → 0,2	Acél<1300 Öntöttvas Ø 0,05 → 0,2	Acél<67 HRc Korrózióálló acél Ø 0,05 → 0,2	Acél<1300 Öntöttvas Ø 0,05 → 0,2	Acél<67 HRc Korrózióálló acél Ø 0,05 → 0,2