

# Dörzsár

## H7 tőrés

*Gyorsacél Co5%*

**M650**



HSSE

Acél<950  
Öntöttvas

Ø 1 → 20

**M6509**



HSSE RedX

Acél<1200  
Korrózióálló acél

Ø 1 → 12

*Keményfém*

**M8650**



VHM

Acél<1400  
Korrózióálló acél

Ø 1 → 20

*Kúpos szárú*

**M660**



HSSE

Acél<950  
Öntöttvas

Ø 4 → 60

*Belső hűtés átmenő furathoz*

**M8660**



VHM

Acél<1400  
Korrózióálló acél

Ø 3,9 → 12

*Belső hűtés zsákfurathoz*

**M8660H**



VHM HardX

Acél<67 HRC  
Átmenő furathoz

Ø 3,9 → 12

**M8670**



VHM

Acél<1400  
Korrózióálló acél

Ø 3,9 → 12

*Rövid*

**M8620**



VHM

Acél<1400  
Korrózióálló acél

Ø 4 → 20

*Homlokélű*

**M8615**



VHM

Fenekfuratokoz



Ø 3 → 12

*Bronz*

**M610**



HSSE

Bronz. Öntöttvas  
Egyenes horony

Ø 1,5 → 20

**M620**



HSSE

Bronz. Öntöttvas  
Egyenes horony

Ø 6 → 30

*ALU*

**M630**



HSSE

Alumínium. Lágy anyagok  
45° horony

Ø 1,5 → 15

**M640**



HSSE

Alumínium. Lágy anyagok  
45° horony

Ø 6 → 40

## Hosszú

*Gyorsacél Co5%*

**M680**



HSSE

Acél<950.  
Ø 1,5 → 12

**M683**



HSSE

Acél<950.  
Extra hosszú Ø 1,5 → 10

*Keményfém*

**M8680**



VHM

Acél<1400. Korrózióálló acél  
Ø 1 → 20

**M8688**



VHM

Acél<1400. Korrózióálló acél  
L650/600 Ø 10 → 20

*Kúpos szárú*

**M685**



HSSE

Acél<950  
Ø 12,5 → 50

**M687**









HSSE

Acél<950  
Extra hosszú Ø 12 → 40

## Precíziós 0,01 mm méretsor

H7-től eltérő tűréshez, egyedi gyártás helyett








Gyorsacél Co5%	MICRO	Keményfém	Belső hűtés átmenő furathoz	Belső hűtés zsákfurathoz	Hosszú keményfém
<b>M600</b>	<b>M8610</b>	<b>M8600</b>	<b>M8665</b>	<b>M8675</b>	<b>M8685</b>
					
HSSE	VHM	VHM	VHM	VHM	VHM
Acél<950 Öntöttvas	Acél<1400 Korrózióálló acél	Acél<1400 Korrózióálló acél	Acél<1400 Korrózióálló acél	Acél<1400 Korrózióálló acél	Acél<1400 Korrózióálló acél
Ø 0,6 → 20,2	Ø 0,2 → 2,05	Ø 0,6 → 20	Ø 3,98 → 12,02	Ø 3,98 → 12,02	Ø 3,98 → 12,02

### Precíziós dörzsár













H7-től eltérő tűréshez, egyedi gyártás helyett

A precíziós dörzsárak szűk gyártási tűréssel készülnek és a méretsor 0,01 mm illetve 0,005 mm átmérő lépésenként növekszik, így bármilyen H7-től eltérő tűrésű, vagy törtméretű furathoz választhatunk belőlük. A dörzsárat úgy kell megválasztani, hogy annak mérete a gyártási tűrést figyelembe véve a megmunkálandó furat tűrésmezijén belül legyen.

## Kézi dörzsár

Gyorsacél Co5%	Keményfém	Nyújtott él	Expanziós	Mini	Állítható
<b>M670</b>	<b>M8671</b>	<b>M675</b>	<b>M677</b>	<b>T007</b>	<b>T009</b>
					
HSS	VHM	HSS	HSS	HSS	HSS
Acél<950 Öntöttvas	Acél<1400 Korrózióálló acél	Acél<950 Ø 2 → 45	TÁGÍTHATÓ 0,01xD mértékben Ø 5 → 30	Fúvóka dörzsár Ø 0,3 → 1,9	Acél<950 Öntöttvas Ø 8/9 → 45/55
Ø 1 → 32	Ø 4 → 12				

## Kúpos dörzsár

1:50				1:20	
<b>M700</b>	<b>M720</b>	<b>M711</b>	<b>M731</b>	<b>M740</b>	<b>M745</b>
					
2% kézii	2% kézi, egyenes horony	2% gépi	2% gépi, kúpos szár	5% gépi	5% gépi, egyenes horony
Ø 0,6 → 50	Ø 1,5 → 16	Ø 2 → 12	Ø 5 → 50	Ø 3 → 20	Ø 1 → 14
<b>1:16</b>	<b>2:25</b>	<b>1:10</b>	<b>Morse</b>		
<b>M785</b>	<b>M750</b>	<b>M755</b>	<b>M760</b>	<b>M765</b>	<b>M780</b>
					
6,25% kézi	8% gépi	8% gépi, egyenes horony	10% gépi	10% gépi, egyenes horony	Gépi, kúpos szár MK0 → MK5 Morse kúphoz
NPT/Rc menethez 1/16 → 1"	Ø 2 → 20	Ø 2 → 14	Ø 1,5 → 30	Ø 2 → 14	