

## KAINDL ALU-CARVER

Csiszolás helyett forgácsolás!

A határozott élgeometria miatt nem keletkezik por, mint a csiszolásnál, hanem forgács. Ez a köszörüléshez képest abszolút minimálisra csökkenti a lehetséges egészségügyi kockázatokat és robbanásveszélyt.

A legbiztonságosabb, leghatékonyabb és leggazdaságosabb megoldás az alumínium kézi megmunkálásához. A tisztító és felületcsiszoló korongok gazdaságos alternatívája.

A keményfém váltólapkák rendkívül tartósak, forgathatók és cserélhetők. Nincs feltapadás a polírozott felületeknek köszönhetően.

Alkalmazás:

Alumíniumötvözetek megmunkálásához 115-125 mm-es egykezes sarokcsiszolókon. Minden iparágban használják a konténer-, hajó- és járműgyártásban, valamint az alumíniumöntésben. A leggyakoribb alkalmazás a hegesztési varratok elő- és utómegmunkálása, a gyökérvarratok kimetszése és az öntött alkatrészek durva megmunkálása.

Homorú forgácsoló profil, forgácsvastagság határoló a visszarúgás mentes munkához.

Méretek: 115 x 10 x 22,2 mm, max.fordulatszám: 14 500 fordulat/min

- KA-19950 Kaindl Alu-Carver 115x10x22,2 mm keményfém váltólapkával, csavarhúzóval (T15)
- KA-19951 Tartalék keményfém lapka Ø 10 mm, 5 darabos készlet
- KA-19071 M4 csavar a keményfém lapkához

### Forgalmazó:

Perfortek Kereskedelmi Kft.  
1095 Budapest Soroksári út 48.  
Tel.: +36-1-216-3997 ; Mob.: +36-30-330-3024  
E-mail: [info@perfortek.hu](mailto:info@perfortek.hu)  
Webshop: [www.perfortek.hu](http://www.perfortek.hu)

